



Distribuidor de Productos y Servicios Certificados
Certificador en Tareas de Alto Riesgo – Trabajos en Altura
www.gestionphva.com

RESPALDO TECNICO Y DE CALIDAD

Los productos de seguridad Importados y Distribuidos por nuestra firma **GESTIONPHVA** como distribuidores Autorizados y Respaldados por la fabrica Europea, cumplen los más altos estándares de Fabricación y Calidad, permitiéndonos ofrecerle un producto importado Novedoso, de Gran Diseño, Cómodo/Ergonómico, Certificados; con accesorios modulares que le permiten una amplia gama de detalles, aumentando los servicios de cada unidad, adaptándolos acorde a sus necesidades.



MOLDEADOS CON MATERIAL UV ESTABILIZADO: Todos los cascos aprobados a EN 397 tienen que superar obligatoriamente un test de envejecimiento artificial a causa de degradación por UV, durante el mismo se expone el producto a 400 horas de radiación intensiva bajo lámparas de alta presión Xenón de 450 Watt y luego son testeados a los requisitos de la norma.



FABRICADO EN MATERIAL VIRGEN: El plástico utilizado para la fabricación de la gama de cascos, garantiza la solidez de los mismos evitando materiales afectados por uno o más reciclajes anteriores. Asegura también la resistencia adecuada a las radiaciones UV, la planta matriz, nunca utiliza material reciclado para la fabricación de sus cascos, utiliza únicamente material virgen de proveedores industriales.



TODOS VERIFICADOS A BS EN 397:1995 NORMA DE PROTECCION DE LA CABEZA SPECIFICATIONS FOR INDUSTRIAL SAFETY: Los Cascos Centurión importados por GESTIONPHVA, no solo han sido aprobados dentro de la norma EN 397, sino también en muchos casos a varias de sus opciones. La mayoría de nuestros cascos cuentan con el marcaje de Resistencia a la Deformación Lateral (LD), para mayor protección contra impactos. Nuestra gama de productos también incluye modelos aprobados a Resistencia al Metal Fundido, Resistencia Eléctrica, Performance a bajas Temperaturas. Muchos de nuestros cascos superándolos requisitos de la norma EN 397, como en el caso de la Performance a bajas Temperaturas de -40 grados centígrados y aislamiento eléctrico de hasta 1000V ac.



4.NUESTROS PRODUCTOS SON FABRICADOS POR LA ÚNICA EMPRESA BRITÁNICA QUE CERTIFICA TODOS SUS CASCOS CON LA MARCA BSI KITEMARK: Para ello deben ser periódicamente auditados por BSI (British Standard Institute), así como rutinariamente verificar los lotes de los



productos en los laboratorios, para detectar la existencia de anomalías, de esta manera los usuarios de nuestros productos pueden estar seguros de la calidad de los mismos.

La planta de producción también acredita BS EN ISO 9001:2000 Quality Management Systems, para verificar procedimientos de gestión, bajo los más estrictos parámetros de calidad, bajo la norma ISO 9000

Cascos y Gorras de Seguridad Industrial

- EN 397** - Cascos de seguridad industrial que proveen una protección contra la caída de objetos y daños en la cabeza.
- EN 812** - Las gorras de protección "Bump Caps" protegen contra golpes leves en la cabeza y rayaduras. No están preparados para proteger al usuario contra la caída de objetos sobre la cabeza.

Test obligatorio:

Test absorción de golpes	EN 397 - Cascos	EN 812 - Gorras
Altura de caída	1 metro	0.25 metro
Fuerza maximal transmitida	5 KiloNewtons	15 KiloNewtons
Energía transmitida durante el ensayo	49 joules	12 joules
Peso y forma de la herramienta	50mm centro cráneo, 5kg	100mm planos, 5kg
Resistencia a la penetración	EN 397 - Cascos	EN 812 - Gorras
Altura de caída	1 metro	0.5 metro
Energía maximal transmitida	29 joules	2.5 joules
Peso y forma de la herramienta	3 kg	0.5 kg

Tests opcionales:

Deformación Lateral (LD) Otorga una mayor protección contra golpes laterales, indicando una mayor resistencia del casco. Modo de ensayo: El ensayo se caracteriza por la aplicación, a ambos lados del casco, de una presión equivalente a 43 kg por un determinado lapso de tiempo; verificando luego el grado de deformación.
Resistencia a bajas temperaturas (-20°C/-30°C) El casco debe proporcionar una protección según EN 397/812 sea cual sea su estado. Método de ensayo: El casco fue probado a bajas temperatura contra la absorción de golpes y penetración.
Aislamiento eléctrico* (440V a.c) Protección contra arco eléctrico de corto - circuito cuando el casco entra en contacto con dicho voltaje. Método de ensayo: Sumergir el casco durante 24 horas en 3 gramos por litro de agua salada cubierto desde el borde más alto del casquete (interior y exterior del casquete). El máximo tolerable de electricidad del casco es 1.2mA durante 30 segundos a 1200V a.c.
Proyección de metal fundido* (MM) El test asegura que no exista penetración de metal fundido, demostrando un casquete de calidad. Metodo: vertido de 150g de metal fundido sobre un radio de 50mm en la parte superior del casco.
Opciones a la norma EN 397 - (-40°C & 1000V a.c) En estos momentos, están fuera de los requisitos de la norma EN 397. Rigurosos métodos de ensayo son necesarios para cumplir los requisitos de las opciones de la norma EN 397 detalladas líneas arriba.



Distribuidor de Productos y Servicios Certificados
Certificador en Tareas de Alto Riesgo – Trabajos en Altura
www.gestionphva.com

* Aislamiento Eléctrico de 440V a.c. para Casco y Bump Cap (excepto Base Ball & Cool Caps). MM – Casco únicamente



Absorción de golpes



Resistencia a la penetración



Deformación lateral

¡ ES UN GUSTO CONTAR CON SU VALIOSA VISITA ¡

AHORA, PERMITANOS ATENDERLE Y BRINDARLE LA INFORMACION QUE USTED CONSIDERE
NECESARIA PARA OBTENER NUESTROS PRODUCTOS, VISITENOS EN NUESTRA WEB
WWW.GESTIONPHVA.COM DILIGENCIANDO EL FORMATO DISPONIBLE EN CADA PAGINA Y
CON LA MEJOR DISPOSICION ATENDEREMOS SU SOLICITUD.

*CADA DÍA ES UNA OPORTUNIDAD PARA APRENDER, MEJORAR Y PRESTAR UN MEJOR
SERVICIO, Y CON CADA EXPERIENCIA QUE USTED NOS BRINDA, NOS PERMITE ALCANZARLO*

COMPARTA ESTA INFORMACION CON SUS CONTACTOS Y AMIGOS ¡VISITE YA ¡
WWW.GESTIONPHVA.COM